



Tankverschluss

Öffnen: Tankverschluss ca. 45° gegen den Uhrzeigersinn drehen.

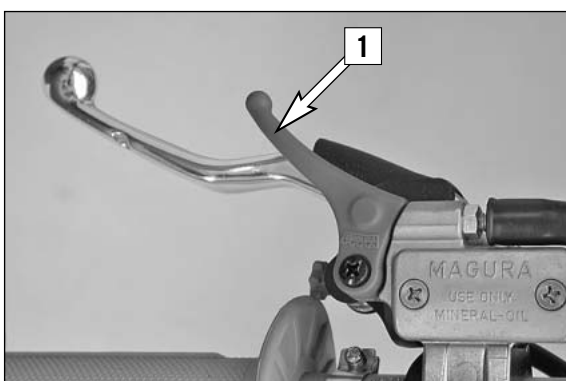
Schließen: Tankverschluss aufsetzen und 45° im Uhrzeigersinn drehen.



Kraftstoffhahn

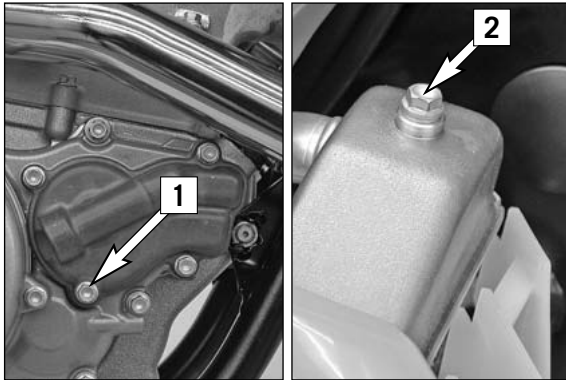
OFF In dieser Stellung ist der Kraftstoffhahn geschlossen. Es kann kein Kraftstoff zum Vergaser fließen.

ON Bei Betrieb des Motorrades ist der Drehgriff in Stellung ON zu bringen. Nun kann Kraftstoff zum Vergaser fließen. In dieser Stellung entleert sich der Tank zur Gänze.



Heissstarthebel

Wenn man den Heissstarthebel [1] während des Startvorgangs nach hinten zieht, wird im Vergaser eine Bohrung freigegeben, über die der Motor zusätzlich Luft ansaugen kann. Dadurch ergibt sich ein „mageres“ Kraftstoff-Luftgemisch, wie es beim Heissstart benötigt wird.



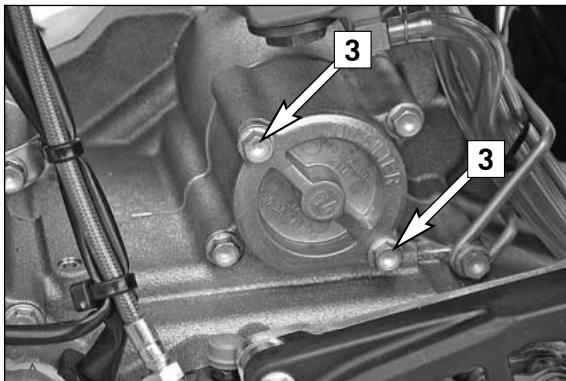
Kühlsystem entlüften

Die Kühlflüssigkeit kann durch Entfernen der Schraube [1] am Wasserpumpendeckel abgelassen werden.

Zum Entlüften des Kühlsystems ca. 1,0 Liter Kühlflüssigkeit einfüllen und die Entlüftungsschraube [2] entfernen. Entlüftungsschraube erst einsetzen, wenn an der Bohrung Kühlflüssigkeit blasenfrei austritt.

Nun Kühlflüssigkeit bis ca. 10 mm über die Kühlrippen einfüllen.

Nach einer kurzen Fahrt den Kühlflüssigkeitsstand nochmals prüfen.



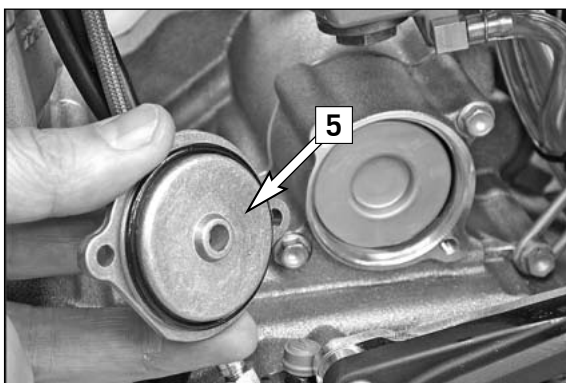
Ölfilter wechseln

Stellen Sie ein Gefäß unter den Motor, in den das Öl abfließen kann. Entfernen Sie die 2 Schrauben [3] und nehmen Sie den Ölfilterdeckel ab.



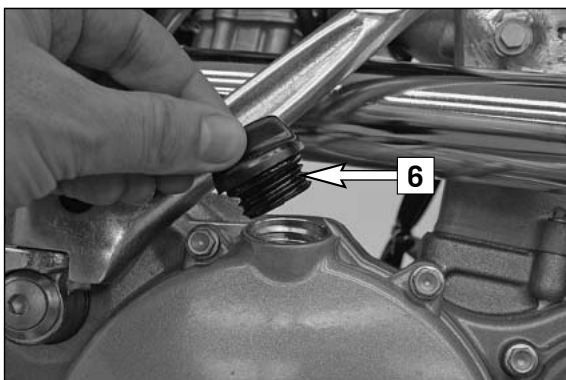
Mit einer Seegerringzange kann nun der Ölfiltereinsatz [4] aus dem Gehäuse gezogen werden.

Ölfilterdeckel, die Dichtfläche des O-Ringes und das Motorgehäuse reinigen. O-Ring des Ölfilterdeckels auf Beschädigungen prüfen und nötigenfalls erneuern.



Motorrad umlegen und Ölfiltergehäuse etwa halb voll mit Motoröl füllen. Ölfilter mit Öl auffüllen, Ölfilter in das Gehäuse stecken.

O-Ring des Ölfilterdeckels einfetten und Deckel [5] montieren. Schrauben montieren und mit 6 Nm festziehen.



Motorrad wieder aufstellen.

Verschraubung [6] am Kupplungsdeckel entfernen und 1,1 Liter vollsynthetisches Motoröl (Motorex Power Synt 4T 10W/50) einfüllen.

Motor starten alle Verschraubungen und Ölfilterdeckel auf Dichtheit prüfen.

Abschließend Motorölstand kontrollieren und nötigenfalls berichtigen.

SCHMIER- UND WARTUNGSPLAN 250 SXF Ein gewaschenes Fahrzeug ermöglicht kürzere Inspektionen und spart Geld!		1. Service nach 3 Stunden oder 20 l Kraftstoff	nach / alle 10 Stunden oder 70 l Kraftstoff
MOTOR	Motoröl, Ölfilter wechseln	●	●
	Ölsiebe und Magnet der Ablassschraube reinigen	●	●
	Zündkerze erneuern (nach 30 Stunden)		
	Ventilspiel kontrollieren und einstellen	●	●
	Motorbefestigungsschrauben auf Festsitz prüfen	●	●
VERGASER	Vergasermanschetten auf Risse und Dichtheit prüfen		●
	LeerlaufEinstellung prüfen	●	●
	Entlüftungsschläuche auf Beschädigung und knickfreie Verlegung prüfen	●	●
ANBAUTEILE	Kühlsystem auf Dichtheit, Frostschutz prüfen	●	●
	Auspuffanlage auf Dichtheit sowie Aufhängung prüfen		●
	Seilzüge auf Beschädigung, Leichtgängigkeit und knickfreie Verlegung prüfen, sowie einstellen und schmieren	●	●
	Flüssigkeitsstand im Geberzylinder der hydraulischen Kupplung prüfen	●	●
	Luftfilter und -kasten reinigen		●
	Kabel auf Beschädigung und knickfreie Verlegung kontrollieren		●
BREMSEN	Bremsflüssigkeitsstand, Belagstärke, Bremsscheiben prüfen	●	●
	Bremsleitungen auf Beschädigung und Dichtheit prüfen	●	●
	Funktion/Leichtgängigkeit, Leerweg von Hand-/Fußbremshebel prüfen/einstellen	●	●
	Schrauben der Bremsanlage auf Festsitz prüfen	●	●
FAHRWERK	Federbein und Gabel auf Dichtheit und Funktion prüfen	●	●
	Staubmanschetten reinigen		●
	Gabelbeine entlüften		●
	Schwingenlagerung prüfen		●
	Steuerkopflager prüfen/einstellen	●	●
	Alle Fahrwerksschrauben auf Festsitz prüfen (Gabelbrücken, Gabelfaust, Achsmuttern/-schrauben, Schwingenlagerung, Federbein)	●	●
RÄDER	Speichenspannung und Felgensschlag prüfen	●	●
	Reifenzustand und Luftdruck kontrollieren	●	●
	Kette, Kettenschloss, Kettenräder, -führungen auf Verschleiß, Festsitz und Spannung prüfen	●	●
	Kette schmieren	●	●
	Radlager auf Spiel prüfen	●	●

WICHTIGE EMPFOHLENE WARTUNGSARBEITEN, DIE MIT GESONDERTEM ZUSATZAUFTRAG DURCHGEFÜHRT WERDEN KÖNNEN	
	Mindestens 1x jährlich
Gabel vollständig warten	●
Federbein vollständig warten	●
Steuerkopflager und Dichtungselemente reinigen und fetten	●
Vergaser reinigen und einstellen	●
Glasfasergarn-Füllung des Auspuff-Enddämpfers erneuern	●
Elektrische Kontakte und Schalter mit Kontaktspray behandeln	●
Flüssigkeit der hydraulischen Kupplung wechseln	●
Bremsflüssigkeit wechseln	●

BEI SPORTEINSATZ IST DER 10 STUNDEN SERVICE NACH JEDEM RENNEN DURCHZUFÜHREN!

Die Laufleistung für die Inspektionsintervalle sollte keinesfalls um mehr als 2 Stunden bzw. 15 Liter Kraftstoff überschritten werden. Wartungsarbeiten der KTM-Fachwerkstätte ersetzen nicht die Kontroll- und Pflegearbeiten des Fahrers!

DURCHFÜHRUNG VON DRINGENDEN KONTROLL- UND PFLEGEARBEITEN DURCH DEN FAHRER			
	Vor jeder Inbetriebnahme	Nach jeder Reinigung	Bei Geländeeinsatz
Ölstand kontrollieren	•		
Bremsflüssigkeitsstand kontrollieren	•		
Bremsbeläge auf Verschleiß prüfen	•		
Seilzüge und Nippel schmieren und einstellen		•	
Gabelbeine regelmäßig entlüften			•
Staubmanschetten regelmäßig abziehen und reinigen			•
Kette reinigen und schmieren, Spannung überprüfen bzw. nach Bedarf		•	•
Luftfilter und Filterkasten reinigen			•
Reifenluftdruck und Verschleiß kontrollieren	•		
Kühlfüssigkeitsstand kontrollieren	•		
Kraftstoffleitungen auf Undichtigkeiten prüfen	•		
Schwimmerkammer entleeren		•	
Leichtgängigkeit aller Bedienelemente prüfen	•		
Bremswirkung überprüfen	•	•	
Blanke Metallteile (Brems- und Auspuffanlage ausgenommen) mit Korrosionsschutzmitteln auf Wachsbasis behandeln		•	
Alle Schrauben, Muttern und Schlauchklemmen regelmäßig auf Festsitz prüfen			•

EMPFOHLENE ÜBERPRÜFUNGEN AM 250 SXF MOTOR WETTBEWERBSEINSATZ DURCH DIE KTM FACHWERKSTÄTTE (ZUSATZAUFTRAG FÜR DIE KTM FACHWERKSTÄTTE)							
	20 Stunden 140 Liter	40 Stunden 270 Liter	60 Stunden 400 Liter	80 Stunden 540 Liter	100 Stunden 670 Liter	120 Stunden 800 Liter	
100 Liter Kraftstoffverbrauch sind etwa 15 Betriebsstunden gleichzusetzen							
Verschleiss Kupplungslamellen prüfen	•	•	•	•	•	•	
Länge Kupplungsfedern prüfen	•	•	•	•	•	•	
Kupplungsmitnehmer auf Einkerbungen prüfen		•		•		•	
Kupplungskorb auf Einkerbungen prüfen		•		•		•	
Verschleiss Zylinder und Kolben prüfen		•		•		•	
Verschleiß Nut Kolbenbolzensicherung (Sichtprüfung)		•		•		•	
Verschleiß Nockenwelle (Sichtprüfung)		•		•		•	
Verschleiß Federauflage prüfen		•		•		•	
Schlag Ventilteller prüfen		•		•		•	
Verschleiß Ventilführungen prüfen		•		•		•	
Ventile erneuern				•			
Ventilfedern erneuern		•		•		•	
Kettenspanner Funktion prüfen		•		•		•	
Schlag Kurbelzapfen Kurbelwelle prüfen		•		•		•	
Pleuellager erneuern		•		•		•	
Lager Kolbenbolzen prüfen		•		•		•	
Hauptlager Kurbelwelle erneuern				•			
Verschleiß Getriebe komplett incl. Walze und Lager prüfen		•		•		•	
Länge Feder Bypassventil prüfen		•		•		•	

HINWEIS: Wird beim Prüfen festgestellt, dass die entsprechenden Toleranzen überschritten werden, so sind die betroffenen Komponenten zu tauschen.

TECHNISCHE DATEN	
MOTOR	250 SXF
Bauart	1-Zylinder 4-Takt Otto-Motor, flüssigkeitsgekühlt
Hubraum	249,51 cm ³
Bohrung/Hub	76 / 55 mm
Verdichtung	12,8 : 1
Kraftstoff	bleifreier Superkraftstoff mit mindestens ROZ 95
Steuerung	4 Ventile über Schleppebel und 2 Nockenwellen gesteuert, Antrieb über Stirnradpaar und Zahnkette
Nockenwelle	05
Ventildurchmesser Einlass	30,9 mm
Ventildurchmesser Auslass	26,5 mm
Ventilspiel kalt Einlass	0,10 - 0,15 mm
Ventilspiel kalt Auslass	0,15 - 0,20 mm
Kurbelwellenlagerung	2 Zylinderrollenlager
Pleuellager	Nadellager
Kolbenbolzenlager	Bronzebüchse
Kolben	Leichtmetall geschmiedet
Kolbenringe	1 Kompressionsring, 1 Ölabbstreifring
Motorschmierng	Druckumlaufschmierung mit 2 Rotorpumpen
Motoröl	vollsynthetisches Motoröl (Motorex Power Synt 4T 10W/50)
Füllmenge Motoröl	1,1 Liter
Primärtrieb	22:68
Getriebe (klauengeschaltet)	6-Gang
1. Gang	13:32
2. Gang	15:30
3. Gang	17:28
4. Gang	19:26
5. Gang	21:25
6. Gang	22:24
Zündanlage	kontaktlos gesteuerte DC - CDI Zündanlage mit digitaler Zündverstellung, Typ KOKUSAN
Generator	kein Generator
Zündkerze	NGK CR 9 EBK
Kühlung	Flüssigkeitskühlung, permanente Umwälzung der Kühlflüssigkeit durch Wasserpumpe
Kühlflüssigkeit	1,2 Liter, Mischungsverhältnis 50% Frostschutz, 50% Wasser, mindestens -25° C

VERGASER – GRUNDEINSTELLUNG	
	250 SXF
Vergasertyp	Keihin FCR-MX 3925D
Hauptdüse	168
Düsenadel	OBETP
Leerlaufdüse	40
Hauptluftdüse	200
Leerlaufluftdüse	100
Nadelposition	5. von oben
Startdüse	85
Gemischregulierschraube offen	1,25
Schieber	15
Drosselung	–
Anschlag Pumpenmembran	858 / 2,15 mm
Heisstartsystem	2,5 mm

ANZUGSDREHMOMENTE – MOTOR 250 SXF		
SK-Bundschrauben Gehäuse, Kupplungs-, Zündungs-, Wapu-Deckel	M6	10 Nm
Ölablassschraube	M12x1,5	20 Nm
ISK-Verschlussschraube Ölsieb kurz	M16x1,5	Ölen + 10 Nm
SK-Verschlussschraube Ölsieb lang	M20x1,5	15 Nm
SK-Bundschraube Ölfilterdeckel	M5	6 Nm
Verschlussschraube Überdruckventil	M12x1,5	20 Nm
Schrauben Ölpumpendeckel	M5	Loctite 222 + 6 Nm
SK-Bundschraube Zylinder/Zylinderkopf	M6	10 Nm
Zylinderkopfschrauben	M10	Ölen + 40/50 Nm
SK-Bundschrauben Auspuffflansch	M6	Loctite 243 + 10 Nm
Ventildeckelschrauben	M6	10 Nm
Nockenwellenschraube	M12x1	Loctite 243 + 80 Nm
Bundschraube/Mutter Nockenwellenlagerbock	M7	Ölen + 18 Nm
SK-Mutter Primärrad	M18x1,5	Loctite 243 + 150 Nm
SK-Mutter Kupplungsmittnehmer	M18x1,5	Loctite 243 + 120 Nm
SK-Bundschrauben Kupplungsfedern	M6	10 Nm
ISK-Schraube Schaltwalzenarretierung	M6	Loctite 243 + 10 Nm
SK-Bundschraube Arretierhebel	M5	Loctite 243 + 6 Nm
Sicherungsschraube Schaltwalzenlager	M6	Loctite 243 + 8 Nm
Sicherungsschraube Antriebswellenlager	M6	Loctite 243 + 8 Nm
SK-Bundschraube Ausfallsicherung/Spannschiene	M6	Loctite 243 + 10 Nm
Verschlussschraube Kettenspanner	M24x1,5	25 Nm
SK-Bundschrauben Stator SX	M5	Loctite 243 + 6 Nm
SK-Bundschrauben Impulsgeber	M5	Loctite 243 + 6 Nm
SK-Bundmutter Rotor	M12x1	60 Nm
SK-Bundschraube Anschlagstück Kickstarter	M6	Loctite 243 + 10 Nm
Kabelhalteblech (Zündung)	M6	Loctite 243 + 6 Nm
ISK-Schraube Kickstarter	M8	Loctite 243 + 25 Nm
SK-Bundschraube Schalthebel	M6	Loctite 243 + 10 Nm
SK-Schraube Kettenritzel	M10	Loctite 243 + 60 Nm
Zündkerze	M10	10-12 Nm

TECHNISCHE DATEN	
FAHRGESTELL	250 SXF
Rahmen	Zentralrohrrahmen aus Chrom-Molybdän-Stahlrohren
Gabel	4860 PA/MA
Federweg vorne/hinten	300/335 mm
Hinterradfederung	WP Progressive Damping System Federbein, Alu-Hinterradschwinge
Bremse vorne	Scheibenbremse mit gelochter Bremsscheibe Ø 260 mm, Bremssattel schwimmend gelagert
Bremse hinten	Scheibenbremse mit gelochter Bremsscheibe Ø 220 mm, Bremssattel schwimmend gelagert
Bremsscheiben	Verschleissgrenze 2,5mm vorne, 3,5 mm hinten
Bereifung vorne Luftdruck Gelände	80/100 - 21" 1,0 bar
Bereifung hinten Luftdruck Gelände	100/90 - 19" 1,0 bar
Tankinhalt	7 Liter
Übersetzung Hinterrad	13:48 Z
Kette	X-Ring 5/8 x 1/4 "
Steuerkopfwinkel	63,5°
Radstand	1491 ± 10 mm
Sitzhöhe unbelastet	925 mm
Bodenfreiheit unbelastet	390 mm

STANDARD-EINSTELLUNG – GABEL	
	250 SXF WP 4860 MA-PA 14187A03
Druckstufendämpfung	22
Zugstufendämpfung	20
Feder	4,4 N/mm
Federvorspannung	5 mm
Luftkammerlänge	100 mm
Gabelöl	SAE 5

STANDARD-EINSTELLUNG – FEDERBEIN	
	250 SXF WP PDS 5018 DCC 12187A03
Druckstufendämpfung	15 LS (low speed) 2 HS (high speed)
Zugstufendämpfung	22
Feder	76 N/mm linear
Federvorspannung	7 mm

ANZUGSDREHMOMENTE – FAHRGESTELL 250 SXF		
Bundschraube Steckachse vorne	M24x1,5	40 Nm
Schrauben Bremszange vorne	M8	Loctite 243 + 25 Nm
Schrauben Bremsscheiben	M6	Loctite 243 + 10 Nm
Klemmschrauben Gabelbrücke oben SX	M8	15 Nm
Klemmschrauben Gabelbrücke unten SX	M8	10 Nm
Steuerkopfschraube	M20x1,5	10 Nm
Klemmschrauben Gabel Faust	M8	15 Nm
Sechskantmutter Schwingarmbolzen	M16x1,5	100 Nm
Bundschraube Lenkerklemmbrücke	M8	20 Nm
Innensechskantschraube Lenkeraufnahme	M10	Loctite 243 + 40 Nm
Federbein oben	M12	70 Nm
Federbein unten	M12	70 Nm
Bundmutter Steckachse hinten	M20x1,5	80 Nm
Kettenradschrauben	M8	Loctite 243 + 35 Nm
Kettenradschraube für Auslegerbefestigung	M8	Loctite 243 + 35 Nm
Kugelgelenk für Druckstange	M6	Loctite 243 + 10 Nm
Motor Befestigungsschraube	M10	60 Nm
Motorstrebe	M8	33 Nm
Reifenhaltermutter	M8	10 Nm
Speichennippel	M4,5 / M5	5 Nm
Sitzbankbefestigungsmutter	M12x1	20 Nm
Schraube Einstellring Federvorspannung Federbein	M6	8Nm
Restliche Schrauben am Fahrgestell	M6	10 Nm
	M8	25 Nm
	M10	45 Nm
Restliche Bundmuttern am Fahrgestell	M6	15 Nm
	M8	30 Nm
	M10	50 Nm