

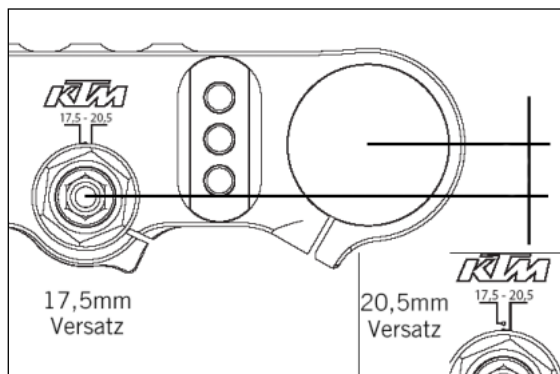
MOTOR 125 SXS	
Bauart	Flüssigkeitsgekühlter Einzylinder-Zweitakt-Ottomotor mit Membraneinlass
Hubraum	124,8 cm ³
Bohrung / Hub	54 / 54,5 mm
Kraftstoff	Superkraftstoff ROZ 95 bleifrei mit hochwertigem 2-Taktöl gemischt (Motorex Cross Power 2T)
Mischungsverhältnis	1:40 bei Verwendung von hochwertigem 2-Taktöl (Motorex Cross Power 2T)
Kurbelwellenlagerung	1 Rillenkugellager / 1 Zylinderrollenlager
Pleuellager	Nadellager
Kolbenbolzenlager	Nadellager
Kolben	Gusskolben
Kolbenring	2 Rechteckringe
Maß „X“ <small>(Kolbenoberkante-Zylinderoberkante)</small>	0,0 mm
Zündzeitpunkt	1,4 mm (16,5 Grad) vor OT
Zündkerze	NGK BR9 EVX
Elektrodenabstand	0,60 mm
Maß „Z“ <small>(Höhe der Steuerklappe)</small>	43,5 mm
Primärtrieb	Gerade verzahnte Stirnräder
Primärübersetzung	23 : 73
Lieferbare Kettenritzel	13Z / 14Z für Kette 5/8 x 1/4"
Kupplung	Mehrscheibenkupplung im Ölbad, hydraulisch betätigt (Motorex Hydraulik Flüssigkeit 75)
Getriebe	Klauengeschaltetes 6-Gang-Getriebe
Getriebeübersetzung	
1. Gang	13 : 32 „1S32“
2. Gang	„2S15“ 15 : 30 „2S30“
3. Gang	„3S17H“ 17 : 28 „3S28H“
4. Gang	„4S20H“ 20 : 28 „4S28“
5. Gang	„5S19H“ 19 : 23 „5S23“H
6. Gang	„6S22H“ 22 : 24 „6S24“H
Getriebeschmierung	0,7 Liter Motorex Top Speed 4T 15W50
Kühlflüssigkeit	1,2 Liter, Mischungsverhältnis 50% Frostschutz, 50% destilliertes Wasser, mindestens -25° C
Zündanlage	KOKUSAN 2K-1
Vergaser	Schiebervergaser, Einstellung siehe Tabelle
Luftfilter	Schaumstoff-Naßluftfilter-Einsatz

STANDARD-EINSTELLUNG GABEL	
125 SXS	WP 4860 MXMA 14187D14
Druckstufendämpfung	15
Zugstufendämpfung	26
Feder	4,2 N/mm
Gabelöl	SAE 5

STANDARD-EINSTELLUNG FEDERBEIN	
125 SXS	WP 5018 PDS 12187D10
Druckstufendämpfung	15 (low speed) 28 (high speed)
Zugstufendämpfung	25
Feder	66-250
Federvorspannung	5 mm

VERGASER – GRUNDEINSTELLUNG 125 SXS

Vergasertyp	Keihin PWK 39
Vergaserkennnummer	98SA0/98SA1
Hauptdüse	188 (185 / 190)
Leerlaufdüse	45 (48)
Startdüse	85
Düsennadel	R1469D (R1470D)
Nadelposition von oben	II
Schieber	5,5
Luftregulierschraube offen	1,5

**Gabelversatz (Nachlauf) ändern ***

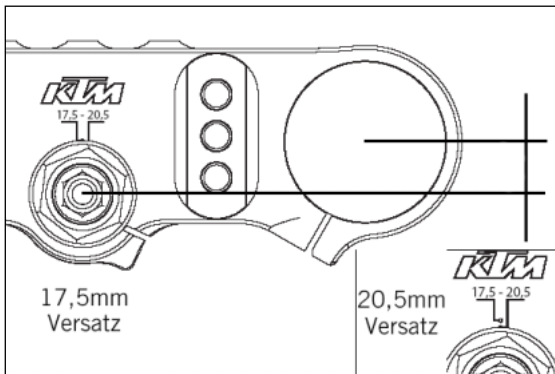
siehe „Information Hard Equipment“ (beigepackt)

ENGINE 125 SXS	
Design	Liquid-cooled, single-cylinder, two-stroke engine with intake control
Piston displacement	124,8 cm ³
Bore / stroke	54 / 54,5 mm
Fuel	unleaded fuel with at least RON 95 (USA = Premium PON 91), mixed with high grade two stroke oil
Oil / gasoline ratio	1:40 when using high grade two stroke oil (Motorex Cross Power 2T)
Crankshaft bearing	1 deep-groove ball bearing / 1 cylinder roller bearing
Connecting rod bearing	needle bearing
Piston pin bearing	needle bearing
Piston	cast piston
Piston ring	two plain compression rings
Dimension „X“ <small>(upper edge piston- upper edge cylinder)</small>	0,0 mm
Ignition timing	1.4 mm (0.055 in) (16.5°) BTDC
Spark plug	NGK BR9 EVX
Electrode gap	0,60 mm
Dimension „Z“ <small>(height of the control flap)</small>	43,5 mm (1.68 in)
Primary drive	straight cut spur gears
Primary ratio	23 : 73
Available chain sprockets	13t /14t for chain 5/8 x 1/4"
Clutch	multiple disc clutch in oil bath, hydraulically operated (Motorex hydraulic fluid 75)
Transmission	6 speed, claw actuated
Gear ratio	
1st gear	13 : 32 „1S32“
2nd gear	„2S15“ 15 : 30 „2S30“
3rd gear	„3S17H“ 17 : 28 „3S28H“
4th gear	„4S20H“ 20 : 28 „4S28“
5th gear	„5S19H“ 19 : 23 „5S23“H
6th gear	„6S22H“ 22 : 24 „6S24“H
Gear lubrication	0,7 liter Motorex Top Speed 4T 15W50
Coolant	1.2 litres, 50% anti freeze, 50% distilled water, at least -25 °C (-13 °F)
Ignition system	KOKUSAN 2K-1
Carburetor	flat-slide carburetor, carburetor setting see table
Air-filter	wet foam type air filter insert

STANDARD ADJUSTMENT FORK	
125 SXS	WP 4860 MXMA 14187D14
Compression adjuster	15
Rebound adjuster	26
Spring	4.2 N/mm
Fork oil	SAE 5

STANDARD ADJUSTMENT SHOCK ABSORBER	
125 SXS	WP 5018 PDS 1218D10
Compression adjuster	15 (low speed) 28 (high speed)
Rebound adjuster	25
Spring	66-250
Spring preload	5 mm

BASIC CARBURATOR SETTING 125 SXS	
Type	Keihin PWK 39
Carburator-setting number	98SA0/98SA1
Main jet	188 (185 / 190)
Idling jet	45 (48)
Starting jet	85
Jet needle	R1469D (R1470D)
Needle position from top	II
Slide	5.5
Mixture control screw open	1,5



Changing the fork offset (caster) *
see „Information Power Parts“ (included)