

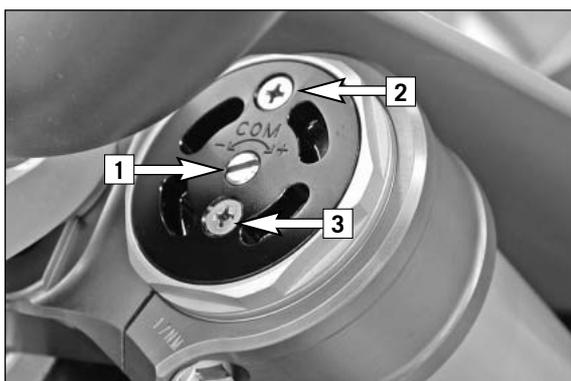
Alle nicht beschriebenen Daten und Komponenten entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung 250 SX-F 2008

VERGASER – GRUNDEINSTELLUNG 250 SXS-F	
Vergasertyp	Keihin FCR-MX 3925F
Hauptdüse	180
Düsennadel	OBETP
Leerlaufdüse	40
Leerlaufdüse	100
Nadelposition	5. von oben
Startdüse	85
Gemischregulierschraube offen	1,25
Schieber	15
Drosselung	–
Leak jet	50
Heissstartsystem	2,5 mm

FAHRGESTELL	
<b>250 SXS-F</b>	
Gabelversatz (Nachlauf)	verstellbar 17.5mm/20.5mm
Bremsscheiben Verschleissgrenze	2.5 mm vorne; 3.8 mm hinten

STANDARD-EINSTELLUNG GABEL	
<b>250 SXS-F</b>	WP 4860 MXMA 14187D15
Druckstufendämpfung	15
Zugstufendämpfung	24
Feder	4,6 N/mm
Gabelöl	SAE 5

STANDARD-EINSTELLUNG FEDERBEIN	
<b>250 SXS-F</b>	WP 5018 PDS 12187D11
Druckstufendämpfung	12 (low speed) 24 (high speed)
Zugstufendämpfung	24
Feder	72-250
Federvorspannung	4 mm



### Druckstufendämpfung der Gabel

Die hydraulische Druckstufendämpfung bestimmt das Verhalten beim Einfedern der Gabel. Der Dämpfungsgrad der Druckstufe kann mit der Einstellschraube [1] am oberen Ende der Gabelbeine verstellt werden. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Dämpfung, Drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Dämpfung beim Einfedern.

STANDARD-EINSTELLUNG:

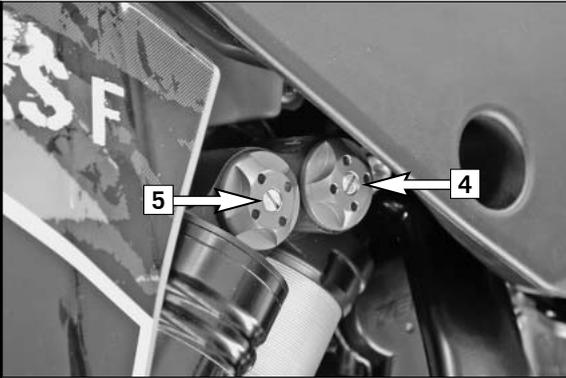
- Einstellschraube bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen
- dem Gabeltyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen (siehe Tabelle Standard-Einstellung Gabel).

### Gabel entlüften

Nach jeweils 5 Stunden Wettbewerbseinsatz ist die Entlüftungsschraube [2] einige Umdrehungen aufzuschrauben, um eventuellen Überdruck aus dem Gabelinneren entweichen zu lassen. Bocken Sie dazu das Motorrad auf, damit das Vorderrad den Boden nicht mehr berührt.

### ! VORSICHT

- Zu hoher Druck im Gabelinneren kann auch Undichtheiten an der Gabel verursachen. Wenn Ihre Gabel undicht ist, sollten Sie zuerst die Entlüftungsschrauben lockern, bevor Sie die Dichtungselemente tauschen lassen.
- Die Füllschraube [3] darf nicht geöffnet werden.



### Druckstufendämpfung des Federbeines

Das Federbein verfügt über die Möglichkeit, im Low- und Highspeed Bereich die Druckstufendämpfung getrennt abzustimmen (Dual Compression Control). Die Bezeichnung Low- und Highspeed ist auf die Bewegung des Federbeins beim Einfedern bezogen und nicht auf die Fahrgeschwindigkeit des Motorrades. Die Low- und Highspeed Technik arbeitet übergreifend.

Von langsamer bis normaler Einfederungsgeschwindigkeit des Federbeines wirkt in erster Linie die Lowspeed Einstellung.

Die Highspeed Einstellung zeigt ihre Wirkung beim schnellen Einfedern.

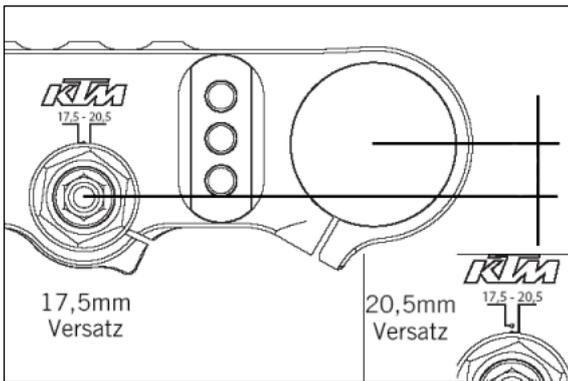
Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Dämpfung, Drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Dämpfung.

#### STANDARD-EINSTELLUNG HIGHSPPEED:

- Einstellschraube **[4]** mit einem Schraubendreher bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen.
- Dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen (siehe Tabelle Standard-Einstellung Federbein).

#### STANDARD-EINSTELLUNG LOWSPEED:

- Einstellschraube **[5]** mit einem Schraubendreher bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen.
- dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen (siehe Tabelle Standard-Einstellung Federbein).



### Gabelversatz (Nachlauf) ändern \*

siehe „Information Power Parts“ (beigepackt)

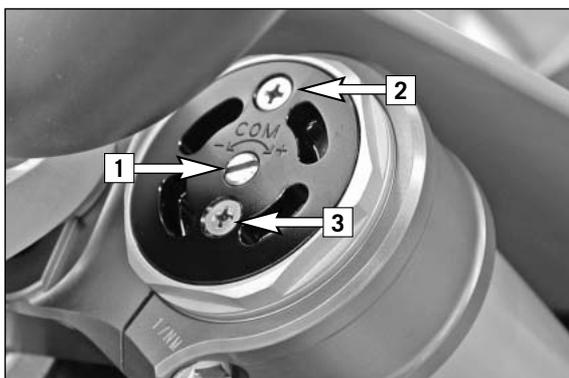
Please refer to the 250 SX-F 2008 Owner's Manual for any data or components that are not described.

BASIC CARBURATOR SETTING 250 SXS-F	
Type	Keihin FCR-MX 3925F
Main jet	180
Jet needle	OBETP
Idling jet	40
Idling air jet	100
Needle position	5 <sup>th</sup> from top
Starting jet	85
Mixture control screw open	1.25
Slide	15
Performance restrictor	–
Leak jet	50
Hot start device	2.5 mm

CHASSIS	
<b>250 SXS-F</b>	
Fork offset (caster)	adjustable 17.5mm/20.5mm
Brake disks, Wear limit	2.5 mm front; 3.8 mm rear

STANDARD ADJUSTMENT FORK	
<b>250 SXS-F</b>	WP 4860 MXMA 14187D15
Compression adjuster	15
Rebound adjuster	24
Spring	4.6 N/mm
Fork oil	SAE 5

STANDARD ADJUSTMENT SHOCK ABSORBER	
<b>250 SXS-F</b>	WP 5018 PDS 12187D11
Compression adjuster	12 (low speed) 24 (high speed)
Rebound adjuster	24
Spring	72-250
Spring preload	4 mm



### Compression damping of fork

Hydraulic compression damping determines the reaction when the fork is compressed. The degree of compression can be adjusted with the adjusting screw at the top of the fork legs.

Turn the adjusting screw [1] clockwise to increase damping, turn it counterclockwise to reduce damping during compression.

#### STANDARD ADJUSTMENT

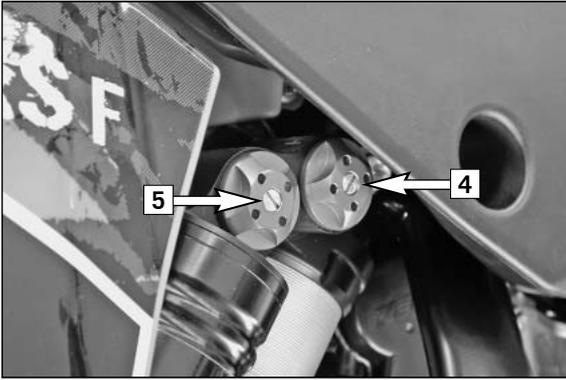
- turn adjusting screw clockwise as far as it will go
- turn it back by as many clicks as are specified for the relevant type of fork (see standard adjustment fork table).

### Breather plug front fork

After every 5 hours of use for competitive racing, slacken the breather plugs [2] a few turns in order to relieve excess pressure from the inside of the fork. To do this, place the motorcycle on a stand with the front wheel lifted off the ground.

#### ! CAUTION

- Excessive pressure in the interior of the fork can cause leaks in the fork. If your fork is leaking, it is recommended to open the breather plugs before having the seals replaced.
- Do not open the filler screw [3].



### Damping action during compression of shock absorber

The shock absorber can synchronize the compression damping in the low and high-speed range separately (Dual Compression Control).

Low and high speed refers to the movement of the shock absorber during compression and not to the speed of the motorcycle.

The low and high-speed technology overlaps.

The low-speed setting is primarily for slow to normal shock absorber compression rates.

The high-speed setting is effective at fast compression rates.

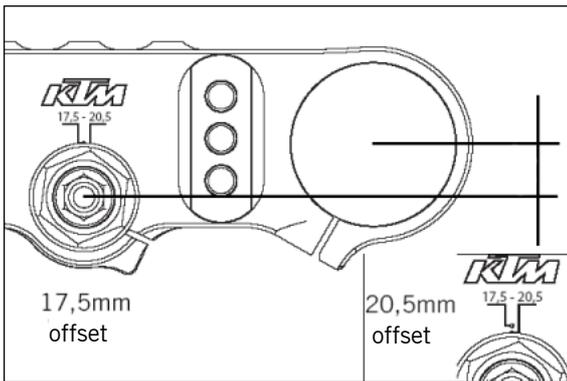
Turning in a clockwise direction will increase the damping, turning counterclockwise will decrease the damping.

#### STANDARD HIGH-SPEED SETTING:

- turn the adjusting screw [4] to the limit in a clockwise direction using a screwdriver.
- unscrew the respective number of turns for the specific type of shock absorber in a counterclockwise direction (see standard adjustment shock absorber table).

#### STANDARD LOW-SPEED SETTING:

- turn the adjusting screw [5] to the limit in a clockwise direction using a screwdriver .
- unscrew the respective number of clicks for the specific type of shock absorber in a counterclockwise direction (see standard adjustment shock absorber table).



### Changing the fork offset (caster) \*

see „Information Power Parts“ (included)