

450/525SMR2005

ERGÄNZUNG ART. NR. 3.211.43

ZUR BEDIENUNGSANLEITUNG ART. NR. 3.211.39

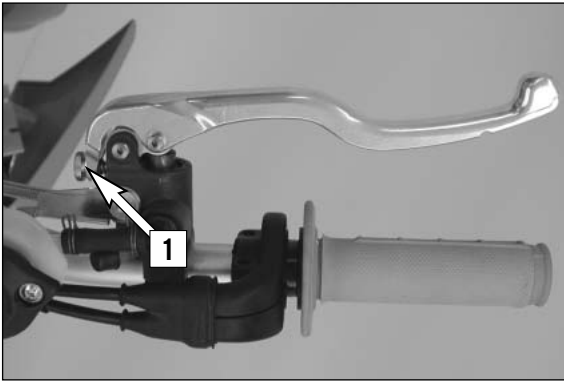
SUPPLEMENT ART. NO. 3.211.43

TO OWNER'S MANUAL ART. NR. 3.211.39



KTM Group Partner

KTM Sportmotorcycle AG
A-5230 Mattighofen
www.ktm.at

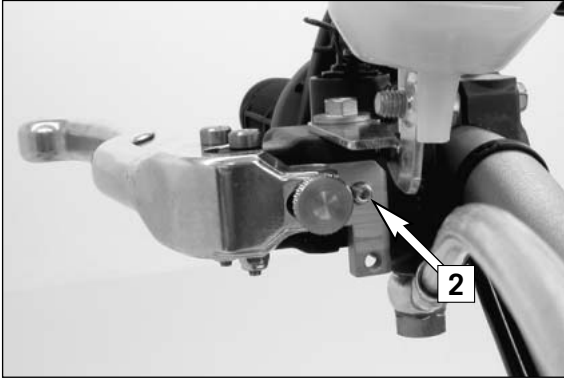


Handbremshebel

Der Leerweg am Handbremshebel kann mit der Einstellschraube [1] verändert werden. Dadurch kann die Position des Druckpunktes (jener Widerstand, der am Handbremshebel spürbar wird, wenn die Bremsklötze an die Bremsscheibe gepreßt werden) für jede Handgröße eingestellt werden. Wenn man den Handbremshebel nach vorne drückt, muss mindestens ein Leerweg von 3 mm vorhanden sein. Nötigenfalls die Einstellschraube [1] entsprechend verdrehen.

! VORSICHT

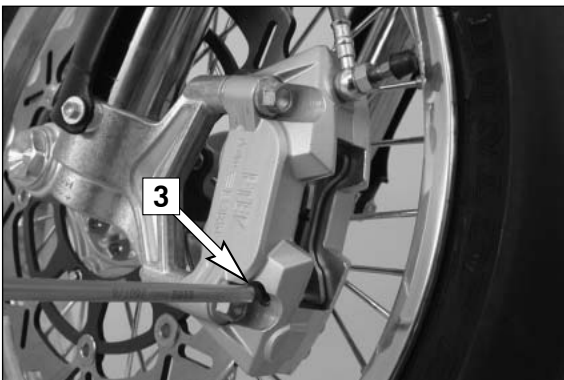
DER LEERWEG AM HANDBREMSHEBEL MUSS MINDESTENS 3 MM BETRAGEN. ERST DANN DARF DER KOLBEN IM HANDBREMSZYLINDER BEWEGT WERDEN (AM STÄRKEREN WIDERSTAND DES HANDBREMSHEBELS ZU ERKENNEN). IST DIESER LEERWEG NICHT VORHANDEN, BAUT SICH IM BREMSSYSTEM DRUCK AUF UND DIE VORDERRADBREMSE KANN DURCH ÜBERHITZUNG AUSFALLEN.



! VORSICHT

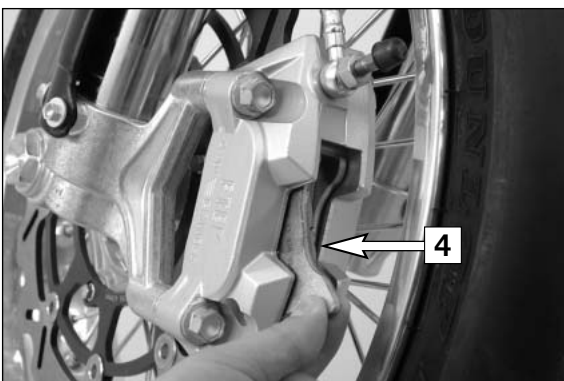
LÖSEN SIE NIE DIE SCHRAUBE [2] DA ES SONST ZUM AUSFALL DES GESAMTEN VORDEREN BREMSSYSTEMS KOMMEN KANN. AUS DIESEM GRUND IST DIESE SCHRAUBE MIT EINEM FARBPUNKT MARKIERT.

WARTUNGSARBEITEN AN FAHRGESTELL UND MOTOR »



Bremsklötze vorne erneuern *

Schraube [3] entfernen. Mit einem Schraubenzieher vorsichtig gegen die Bremsklötze drücken, damit die Bremskolben in ihre Grundstellung gelangen.



Bremsklötze [4] aus der Bremszange nehmen und Bremszange gründlich mit Druckluft reinigen. Bremsklötze montieren, Schraube [3] montieren und mit 10 Nm + Loctite 243 festziehen.

⚠ ACHTUNG

HALTEN SIE DIE BREMSSCHEIBE UNBEDINGT ÖL- UND FETTFREI, DIE BREMSWIRKUNG WÜRDEN SONST STARK REDUZIERT. BETÄTIGEN SIE NACH ARBEITEN AN DER BREMSANLAGE IMMER DEN HAND- BZW. FUSSBREMSHEBEL, DAMIT SICH DIE BREMSKLÖTZE AN DIE BREMSSCHEIBE ANLEGEN UND DER DRUCKPUNKT VORHANDEN IST.

TECHNISCHE DATEN – FAHRGESTELL »

FAHRGESTELL	450/525 SMR
Rahmen	Zentralrohrrahmen aus Chrom-Molybdän-Stahlrohren
Gabel	WP Up Side Down 4860 PA/MA
Federweg vorne/hinten	285/310 mm
Hinterradfederung	WP Progressive Damping System Federbein Alu-Hinterradschwinge
Bremse vorne	Scheibenbremse mit gelochter Bremsscheibe Ø 310 mm Bremssattel fest radial
Bremse hinten	Scheibenbremse mit gelochter Bremsscheibe Ø 220 mm Bremssattel schwimmend gelagert
Bremsscheiben	Verschleissgrenze max. 0,4 mm
Bereifung vorne	120/75 R 17 KR 106
Felge vorne	3,50x17"
Bereifung hinten	165/55 R 17 KR 108
Felge hinten	5,00x17"
Tankinhalt	7 Liter
Übersetzung Hinterrad	14:45Z
Kette	5/8 x 1/4"
Lieferbare Kettenräder	38Z, 40Z, 42Z, 45Z, 48Z, 49Z, 50Z, 51Z, 52Z
Steuerkopfwinkel	63,5°
Radstand	1481 ± 10 mm
Sitzhöhe unbelastet	855 mm
Bodenfreiheit unbelastet	310 mm

STANDARD-EINSTELLUNG – GABEL	
	450 / 525 SMR
	WP 4860 PA/MA 14.18.7A.18
Druckstufendämpfung	19
Zugstufendämpfung	12
Feder	4,6 N/mm
Federvorspannung	20 mm
Luftkammerlänge	100 mm
Gabelöl	SAE 5

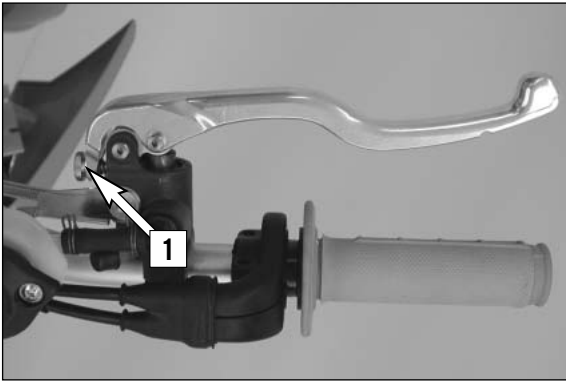
STANDARD-EINSTELLUNG – FEDERBEIN	
	450 / 525 SMR
	WP 5018 PDS DCC 12.18.7A.15
Druckstufendämpfung	13 LS (low speed) 2 HS (high speed)
Zugstufendämpfung	19
Feder	88/250
Federvorspannung	8 mm

TECHNISCHE DATEN - MOTOR »

MOTOR	450 SMR	525 SMR
Bauart	1-Zylinder 4-Takt Otto-Motor mit Ausgleichswelle, flüssigkeitsgekühlt	
Hubraum	449,4 cm ³	510,4 cm ³
Bohrung/Hub	95 / 63,4 mm	95 / 72 mm
Verdichtung	12 : 1	11 : 1
Kraftstoff	bleifreier Superkraftstoff mit mindestens ROZ 95	
Steuerung	4 Ventile über Kipphebel u. 1 Nockenwelle gesteuert, Antrieb der Nockenwelle mit Einfachkette	
Nockenwelle	590/5521	
Ventildurchmesser Einlass	35 mm (Titan)	
Ventildurchmesser Auslass	30 mm (Titan)	
Ventilspiel kalt Einlass	0,12 mm	
Ventilspiel kalt Auslass	0,12 mm	
Kurbelwellenlagerung	2 Zylinderrollenlager	
Pleuellager	Nadellager	
Kolbenbolzenlager	Bronzebüchse	
Kolben Leichtmetall	geschmiedet	
Kolbenringe	1 Kompressionsring, 1 Ölabbstreifring	
Motorschmierung	Druckumlaufschmierung mit 2 Rotorpumpen	
Motoröl	vollsynthetisches Motoröl (Motorex Power Synt 4T 10W/50)	
Füllmenge Motoröl	1,25 Liter	
Primärtrieb	gerade verzahnte Stirnräder 33:76 Z	
Kupplung	Mehrscheibenkupplung im Ölbad	
Getriebe (klauengeschaltet)	6-Gang	
Getriebeübersetzung		
1. Gang	16:32	
2. Gang	18:30	
3. Gang	20:28	
4. Gang	22:26	
5. Gang	24:24	
6. Gang	21:18	
Zündanlage	kontaktlos gesteuerte DC - CDI Zündanlage mit digitaler Zündverstellung, Typ KOKUSAN 4K-3A	
Generator	12V 40W	
Zündkerze	NGK DCPR 8 E	
Elektrodenabstand	0,6 mm	
Kühlung	Flüssigkeitskühlung, permanente Umwälzung der Kühlflüssigkeit durch Wasserpumpe	
Kühlflüssigkeit	1 Liter, Mischungsverhältnis 50% Frostschutz, 50% Wasser, mindestens -25° C	
Starthilfe	Kickstarter	

VERGASER - GRUNDEINSTELLUNG		
	450 SMR	525 SMR
Vergasertyp	Keihin FCR-MX 4122A	Keihin FCR-MX 4125A
Hauptdüse	185	185
Düsenadel	OBFTP	OBFTP
Leerlaufdüse	40	42
Hauptluftdüse	200	200
Leerlaufluftdüse	100	100
Nadelposition	4. von oben	4. von oben
Startdüse	85	85
Gemischregulierschraube offen	1,0	1,5
Schieber	15	15
Drosselung	-	-
Anschlag Pumpenmembran	858 / 2,15 mm	858 / 2,15 mm
Heisstartknopf	2,2 mm	2,5 mm

OPERATION INSTRUMENTS »



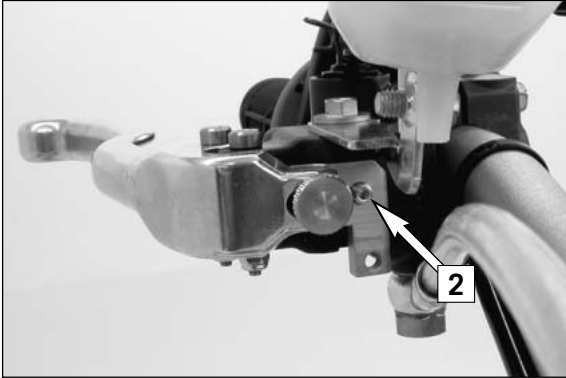
Hand brake lever

Free travel at the hand brake lever may be readjusted by using adjustment screw [1]. In this way, the position of the point of pressure (i.e. the resistance you feel on the hand brake lever when the brake pads are pressed against the brake disc) can be adjusted for any hand size.

When you press the hand brake lever forwards, you should have at least 3 mm free travel. Turn the adjusting screw [1] if necessary.

! CAUTION

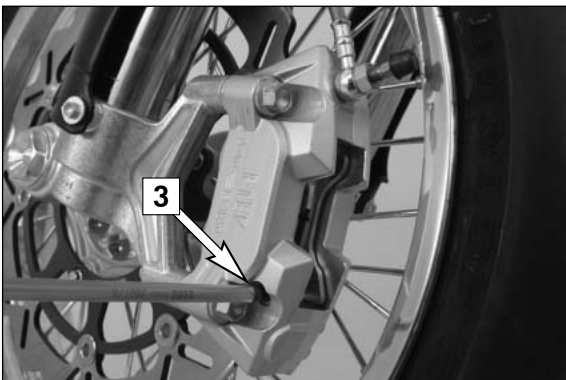
AT THE HAND BRAKE LEVER, FREE TRAVEL MUST AT LEAST BE 3 MM (0.1 IN). ONLY THEN MAY THE PISTON IN THE HAND BRAKE CYLINDER BE MOVED (TO BE RECOGNIZED BY THE GREATER RESISTANCE OF THE HAND BRAKE LEVER). IF THIS FREE TRAVEL IS NOT PROVIDED, PRESSURE WILL BUILD UP IN THE BRAKING SYSTEM, AND THE FRONT-WHEEL BRAKE MAY FAIL DUE TO OVERHEATING.



! CAUTION

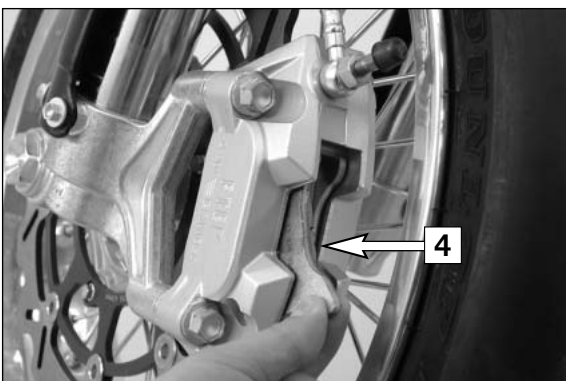
NEVER LOOSEN THE SCREW [2] SINCE THIS COULD CAUSE THE ENTIRE FRONT BRAKE SYSTEM TO FAIL. THE SCREW IS MARKED WITH A COLORED DOT FOR THIS REASON.

MAINTENANCE WORK ON CHASSIS AND ENGINE »



Replacing the front brake pads *

Remove the screw [3]. Use a screwdriver to carefully press against the brake pads to move them into the basic position.



Remove the brake pads [4] from the brake caliper and thoroughly clean the brake caliper with compressed air. Mount the brake pads and the screw [3] and tighten to 10 Nm + Loctite 243.

! CAUTION

IT IS VERY IMPORTANT TO KEEP THE BRAKE DISK FREE FROM OIL AND FATTY MATTERS. OTHERWISE, THE BRAKING EFFECT WOULD BE STRONGLY REDUCED. AFTER WORKING ON THE BRAKING SYSTEM, ALWAYS ACTUATE THE HAND BRAKE LEVER OR FOOT BRAKE LEVER, RESPECTIVELY TO ENSURE THAT THE BRAKE PADS WILL LIE AGAINST THE BRAKE DISK AND THE PRESSURE POINT IS ESTABLISHED.

TECHNICAL DATA - CHASSIS »

CHASSIS	450/525 SMR
Frame	Central tube chrome-moly-steel frame
Fork	WP Up Side Down 4860 PA/MA
Wheel travel front/rear	285/310 mm
Rear suspension	WP Progressive Damping System shock absorber aluminium swing arm
Front brake	Disk brake with carbon-steel brake disc Ø 310 (12.2 in) mm brake caliper radial
Rear brake	Disk brake with carbon-steel brake disc Ø 220 mm (8.7 in) brake caliper floated
Brake disc	Wear limit max. 0,4 mm (0,016 in)
Front tires	120/75 R 17 KR 106
Front rim	3,50x17"
Rear tire	165/55 R 17 KR 108
Rear rim	5,00x17"
Fuel tank capacity	7 liters (2 US gallons)
Final drive ratio	14:45Z
Chain	5/8 x 1/4"
Available final sprockets	38Z, 40Z, 42Z, 45Z, 48Z, 49Z, 50Z, 51Z, 52Z
Steering head angle	63,5°
Wheel base	1481 ± 10 mm (58.3 ± 0.4 in)
Seat height, unloaded	855 mm (33.7 in)
Ground clearance, unloaded	310 mm (12.2 in)

STANDARD ADJUSTMENT – FORK	
	450 / 525 SMR
	WP 4860 PA/MA 14.18.7A.18
Compression adjuster	19
Rebound adjuster	12
Spring	4,6 N/mm
Spring preload	20 mm
Air chamber length	100 mm
Fork oil	SAE 5

STANDARD ADJUSTMENT – SHOCK ABSORBER	
	450 / 525 SMR
	WP 5018 PDS DCC 12.18.7A.15
Compression adjuster	13 LS (low speed) 2 HS (high speed)
Rebound adjuster	19
Spring	88/250
Spring preload	8 mm

TECHNICAL DATA - ENGINE »

TYPE	450 SMR	525 SMR
Design	Liquid-cooled single cylinder 4-stroke engine with balancer shaft	
Displacement	449,4 cm ³	510,4 cm ³
Bore/Stroke	95 / 63,4 mm	95 / 72 mm
Ratio	12 : 1	11 : 1
Fuel	unleaded fuel with at least RON 95 (USA = Premium RON 91)	
Valve timing	4 valves over rocker arm and 1 overhead camshaft, camshaft drive through single chain	
Camshaft	590/5521	
Valve diameter Intake	35 mm (Titan)	
Valve diameter Exhaust	30 mm (Titan)	
Valve clearance cold Intake	0,12 mm (0.0047 in)	
Valve clearance cold Exhaust	0,12 mm (0.0047 in)	
Crank shaft bearing	2 cylinder roller bearing	
Connecting rod bearing	needle bearing	
Top end bearing	bronze bushing	
Piston alluminium alloy	forged	
Piston rings	1 compression ring, 1 oil scraper ring	
Engine lubrication	pressure circulation lubrication with two rotor pumps	
Engine oil	full synthetic oil (Motorex Power Synt 4T 10W/50)	
Quantity of engine oil	1,25 liters	
Primary ratio	straight geared spur wheels 33:76 Z	
Clutch	multi disc clutch in oil bath	
Transmission claw shifted	6-speed	
Gear ratio		
1 st Gear	16:32	
2 nd Gear	18:30	
3 rd Gear	20:28	
4 th Gear	22:26	
5 th Gear	24:24	
6 th Gear	21:18	
Ignition system	contactless DC-CDI ignition with digital advanced system by KOKUSAN	
Generator	12V 40W	
Spark plug	NGK DCPR 8 E	
Spark plug gap	0,6 mm (0.02367 in)	
Cooling system	liquid cooled, permanent rotation of cooling liquid through mechanically driven water pump	
Cooling liquid	1 liter, 50% antifreeze, 50% water, at least -25° (-13° F)	
Starting equipment	kickstarter	

BASIC CARBURATOR SETTING		
	450 SMR	525 SMR
Type	Keihin FCR-MX 4122A	Keihin FCR-MX 4125A
Main jet	185	185
Jet needle	OBFTP	OBFTP
Idling jet	40	42
Main air jet	200	200
Idling air jet	100	100
Needle position	4 th from top	4 th from top
Starting jet	85	85
Mixture control screw open	1,0	1,5
Slide	15	15
Performance restrictor	–	–
Stop pump membrane	858 / 2,15 mm	858 / 2,15 mm
Hot start device	2,2 mm	2,5 mm

